



## SOMOS® Dosier- und Mischsystem GRAMIX/S/S-2000

### Anwendung

Das Dosier- und Mischsystem SOMOS® GRAMIX/S/S-2000 wird in der kunststoffverarbeitenden Industrie für die Versorgung von Extrudern, Co-Extrudern und Blasformmaschinen, des mittleren und oberen Durchsatzbereichs, mit auftragspezifisch aufbereiteten Mehrkomponenten-Mischungen verwendet. Das System ist sowohl für den über- als auch den unterfütterten Extruderbetrieb geeignet. Es können alle rieselfähigen Schüttgüter, wie z. B. Granulat, Grieß, Mahlgut oder Folienschnipsel, dosiert und gemischt werden.

### Ausstattung

- Gravimetrisches, kontinuierlich arbeitendes Dosier- und Mischsystem
- Zugabe der Hauptkomponente im freien Zulauf oder mittels einer Dosierstation
- 1 Dosierstation für die Hauptkomponente und maximal 8 Dosierstationen für die Zugabe von Nebenkomponten
- Simultane Dosierung aller Rezeptkomponenten
- 9 austauschbare Dosierschnecken für unterschiedliche Leistungsbereiche (von 0,4 bis 2.000 kg/h bzw. bis zur maximalen Leistung des Dosiergerätes); Auswahl in Abhängigkeit vom zu verarbeitenden Material
- Einfache, schnelle Reinigung bei Rezeptwechsel
- Bedienerfreundliche SPS-Steuerung mit:
  - Profibus-/Ethernet-Schnittstelle
  - Integrierter Steuerung eines Saugfördersystems
  - Verbrauchsregistrierung
  - Extruderregelung
  - Abzugsregelung
- Wägeelektronik mit „Stand-alone“-Funktion bis 160 °C einsetzbar

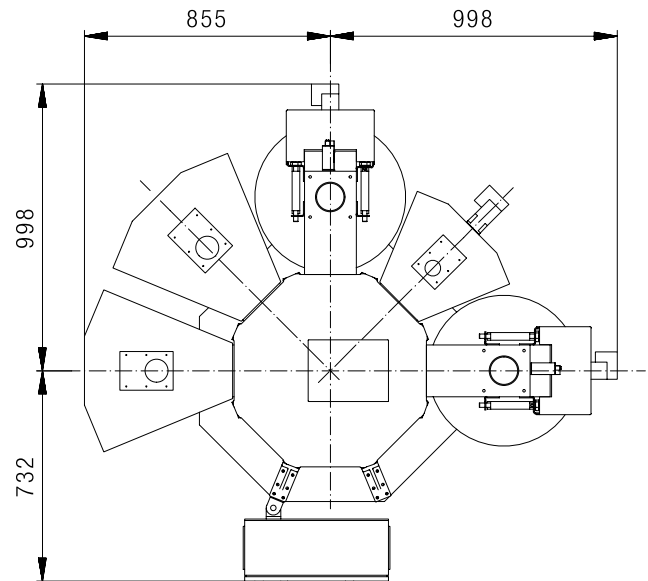
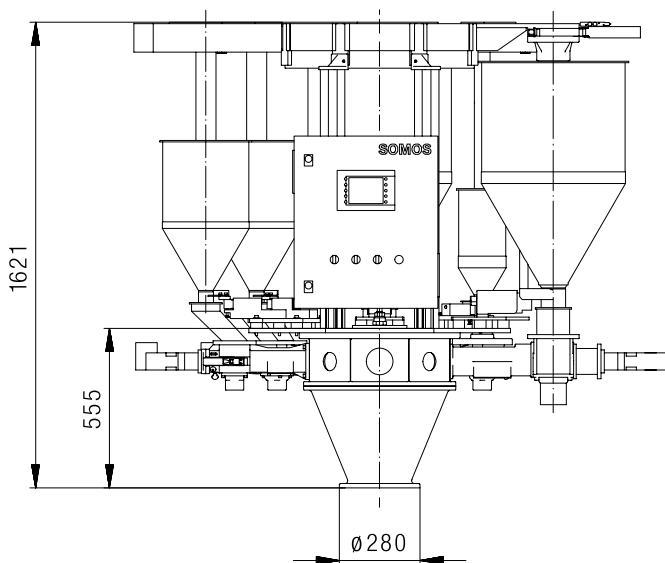
### Optionen

- Hochtemperaturlausführung
- Reinraumausführung
- Automatische Beschickung der Dosierstationen
- Reinigungsöffnung mit Spülanschluss
- Fernwartung
- Dosierstation für Mahlgut
- Automatische Schneckenenerkennung
- Selbstzentrierende Schnecken
- Staubarme Variante

# SOMOS® GRAMIX/S/S-2000

ProTec Polymer  
Processing

## Technische Daten



|                                  |      |                                  |
|----------------------------------|------|----------------------------------|
| Max. Durchsatzleistung           | kg/h | 1.200/2.400                      |
| Dosiergenauigkeit <sup>1</sup>   | %    | < ±0,5                           |
| Wägebehälter                     |      |                                  |
| Nutzvolumen                      | l    | 6, 15, 25, 50, 75, 100, 150, 200 |
| Wägezellen                       |      |                                  |
| Nennlast                         | kg   | 7,2; 12; 18; 36; 75; 150; 2x100  |
| Genauigkeit <sup>2</sup>         | %    | 0,015                            |
| Einsatzbedingungen               |      |                                  |
| Schüttguttemperatur <sup>3</sup> | °C   | max. 80                          |
| Umgebungstemperatur              | °C   | 5 bis 50                         |
| Relative Luftfeuchtigkeit        | %    | < 80                             |

|                      |    |                          |
|----------------------|----|--------------------------|
| Netzanschluss        |    | 3N/PE/AC50/60Hz/400V     |
| Dosiermotoren        |    | Gleichstrom-Servo        |
| Werkstoffe           |    |                          |
| Mischständer         |    | Aluguss-Legierung        |
| Montageplatte        |    | Aluminium                |
| Wägebehälter         |    | Edelstahl oder Acrylglas |
| Einlaufrohr          |    | Edelstahl                |
| Oberteil             |    | Aluguss-Legierung        |
| Gewicht <sup>4</sup> | kg | 450/750                  |

<sup>1</sup> bezogen bzw. abhängig von der eingestellten Durchsatzleistung

<sup>2</sup> bezogen auf den Kennwert

<sup>3</sup> bei der Hochtemperaturlösung bis max. 160 °C

<sup>4</sup> je nach Ausführung und Anzahl der Dosierstationen

Sind Sie an weiteren Informationen interessiert?  
Rufen Sie uns gerne an.

ProTec Polymer Processing GmbH  
Stubenwald-Allee 9  
64625 Bensheim  
Germany

T +49 6251 77061-0  
F +49 6251 77061-500  
[info@sp-protec.com](mailto:info@sp-protec.com)  
[www.sp-protec.com](http://www.sp-protec.com)